
6

6-2

6-3

6-3

6-4

6-4

6-5

6-5

HP DesignJet 330

1 - 19

1 - 22

3

항목	설명
RAM	이것은 플로터의 주 표준 메모리에, 출력을 위해 확보되어 있는 메모리의 양을 합한 크기(메가 바이트 단위)입니다. <ul style="list-style-type: none">• 이것은 6-4 페이지에 설명한 대로 컴퓨터에 있는 파일의 크기에 직접 해당되지는 않습니다.• 이것은 현재 사용 가능한 RAM이 아닌 전체 RAM의 크기입니다.
SIMM	이것은 플로터에 선택사양인 메모리 확장 모듈이 설치되어 있는지와 그 크기를 알려줍니다.
펌웨어 개정판	이것은 플로터 내부 코드의 개정 번호입니다.

()

.

.

.

1 - 19

HP DesignJet 330

350C HP - GL(7586B), HP - GL/2 HP RTL

HP - GL(7586B)

HP - GL/2

1 -

19



그래픽 언어	설명
7586, HP-GL/2	이 설정값이 있으면 대부분의 드라이버는 플로터의 언어를 전송되는 데이터와 적당한 언어로 자동 전환합니다. 여기에는 HP-GL/2와 RTL이 포함됩니다.
HP-GL/2	HP-GL/2 파일을 플로터로 보낼 때 다음과 같은 경우가 발생하면 이 설정값을 사용하십시오. * 도면의 위치에 문제가 있는 경우 * 시간상의 문제가 있는 경우

. , . ,
 30 30
 1 - 19

4 MB 가 . (4
 MB, 8 MB, 32 MB) . 36 MB(4+32)
 HP 10 - 16
 1 - 6

가 . ()
 가 . (0.5 mm), ()

330**HP DesignJet 330 플로터를 칼라로 기능확장하려면**

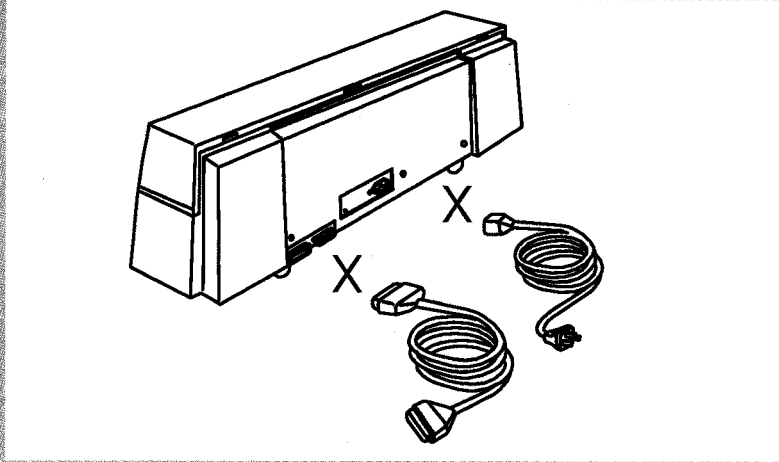
HP DesignJet 330 흑백 플로터는 HP DesignJet 350C 칼라 플로터로 개장할 수 있습니다. 기능 확장 제품의 HP 부품번호는 10-15 페이지를 보십시오.

기능 확장 제품은 다음과 같은 것들로 구성됩니다.

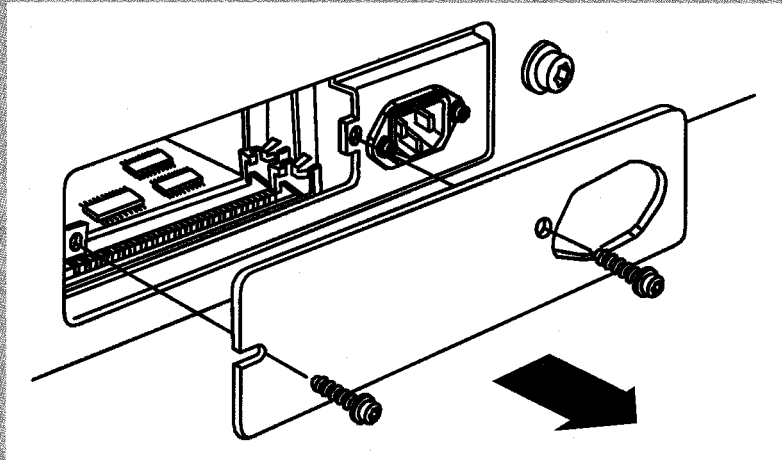
- HP DesignJet 350C용 코드가 들어 있는 ROM SIMM
- 잉크 카트리지 세트: 하늘색, 진홍색, 노랑색, 검정색
- 플로터의 카트리지함에 설치하기 위한 색상 레이블
- 플로터 전면 패널용 새 스티커
- 사용 설명서와 요약 설명서로 구성된 설명서 세트
- 마이크로소프트 윈도우 응용 프로그램용 드라이버와 AutoCAD용 드라이버

여기서는 기능 확장 제품을 설치하는 데 필요한 모든 작업에 대해 설명합니다.

- 1 플로터가 꺼져 있는지 또 전원 코드나 인터페이스 케이블이 연결되어 있지 않은지 확인합니다.



- 2 플로터의 뒷판을 나사를 풀고 떼어냅니다.

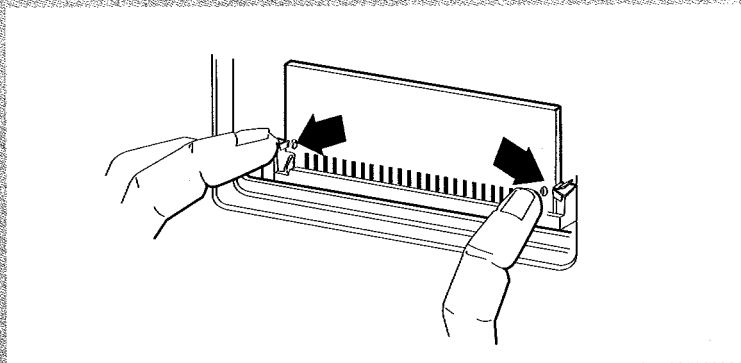


주의

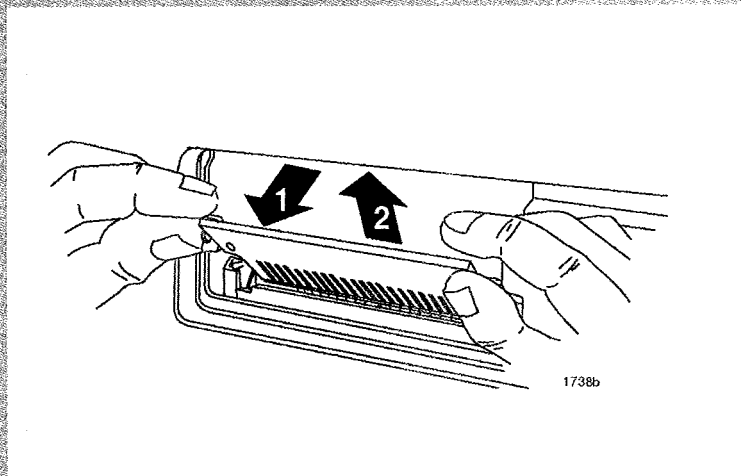
메모리 모듈을 다루기 전에 접지 손목띠를 착용하고 플로터의 금속 새시에 그 끝을 연결하거나 플로터의 외부 금속면에 손을 댍니다. 그렇지 않으면 신체의 정전기가 메모리 모듈을 손상시킬 수 있습니다.

- 3 플로터에는 SIMM용 슬롯이 두 개 있습니다. 기능 확장 모듈이 들어갈 SIMM 슬롯은 뒤에 있는 것입니다. 두 개 슬롯이 모두 비어 있으면 이 단계를 뛰어넘고 5단계로 갑니다. 앞쪽의 슬롯에 이미 SIMM (메모리 모듈)이 있으면 뒤의 슬롯을 사용할 수 있도록 우선 이것을 빼내야 합니다.

1. 메모리 모듈을 고정하고 있는 두 개의 클립을 살짝 옆으로 밀니다.

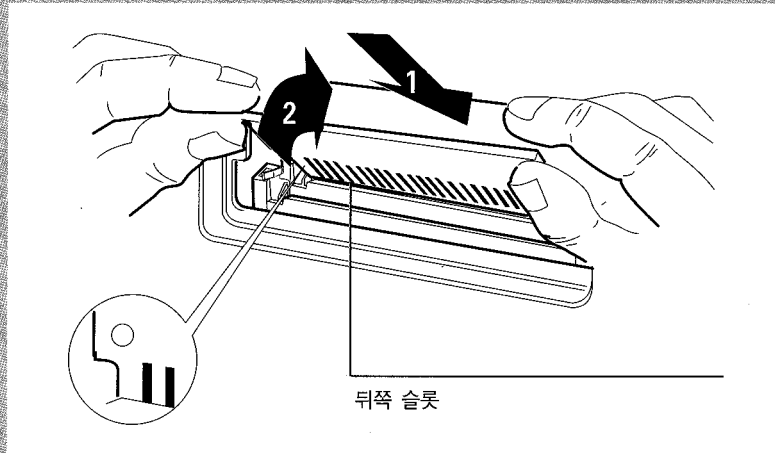


2. 끝부분만 잡고 모듈을 앞으로 당긴 후 들어올립니다.



- 4 모듈(예: 새 SIMM)을 임시로 전도성 패드 위에 올려놓습니다.
- 5 포장에서 새 SIMM을 꺼냅니다. 이 때 끝부분만 잡도록 합니다.

- 6 SIMM의 작은 홈이 왼쪽으로 가고 금속 가장자리가 뒤로 가도록 잡고 SIMM을 뒤쪽 슬롯에 끼웁니다. 이렇게 하려면 모듈의 모서리를 잡고 아래쪽 면을 슬롯 안에 집어넣고 모듈이 찰칵 소리를 내며 제자리에 들어갈 때까지 윗면을 누릅니다.



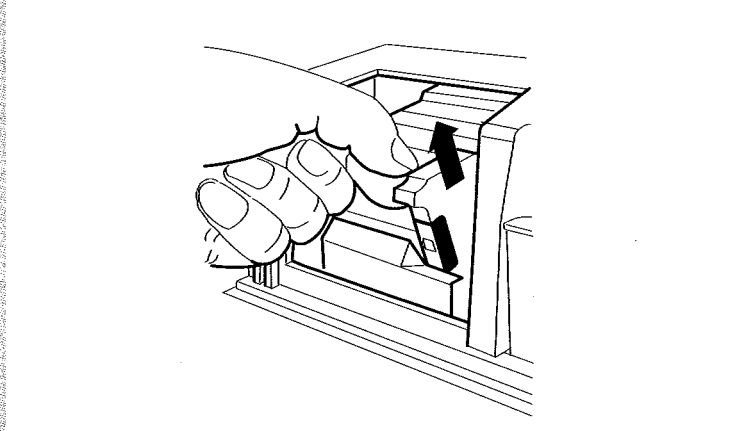
- 7 앞쪽 슬롯에서 메모리 모듈을 빼냈다면 같은 방법으로 다시 설치합니다.
- 8 덮개를 다시 덮고 나사를 조입니다.

경 고

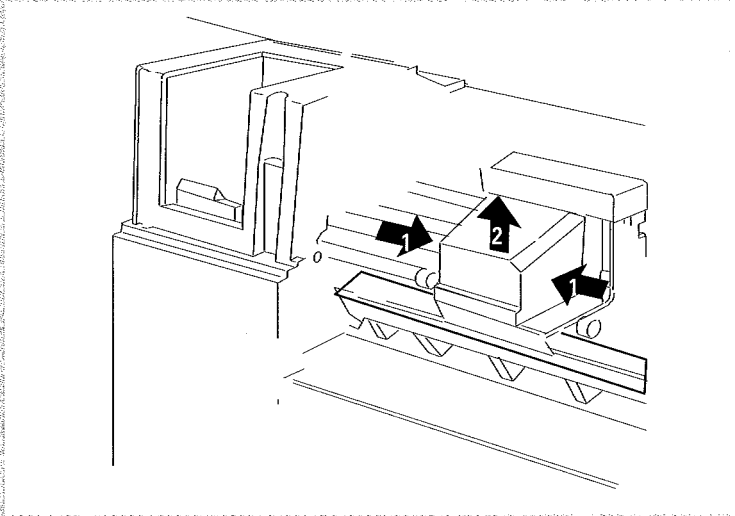


9, 10, 11 단계에서는 특히 이 경고를 주의해야 합니다. 카트리지함 뒤에 있는 필터의 길이 방향으로 있는 스테인레스 금속핀은 만지지 마십시오. 모서리가 매우 날카롭습니다. 필터 내부로 머리카락, 보석류, 천조각, 이물질 등이 들어가지 않도록 주의하십시오.

- 9
1. 플로터가 아직 꺼진 상태에서 덮개를 위로 올려 왼쪽에 있는 카트리지함을 사용할 수 있도록 합니다.
 2. 검정색 카트리지를 빼냅니다.



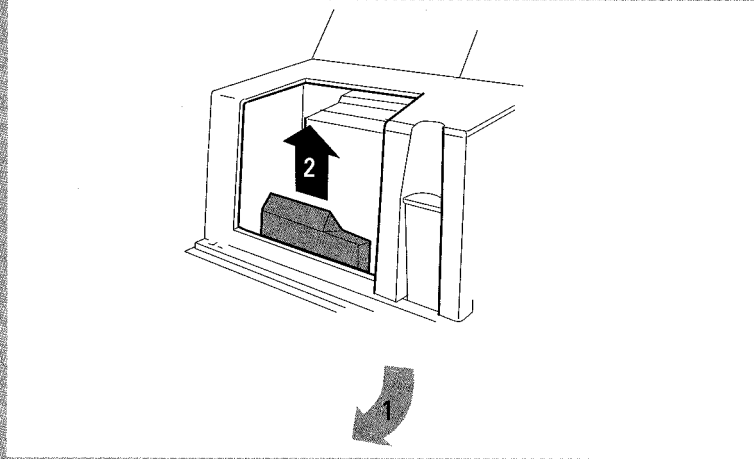
- 10
- 카트리지함을 서비스 스테이션 바깥쪽으로 이동시킵니다. 그 다음 세 개의 왼쪽 카트리지 슬롯에서 덮개의 양쪽을 누른 후 위로 들어올려 빼냅니다.



11

세 개의 왼쪽 카트리지 선택기에서 덮개를 제거합니다.

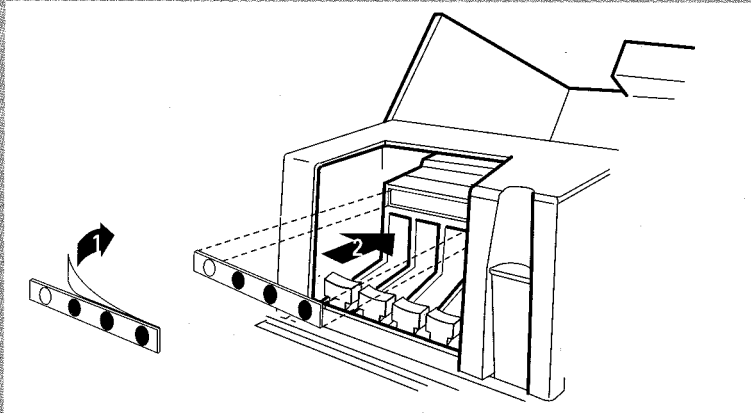
1. 바닥에서 덮개의 오른쪽에 있는 클립을 풀니다. 플로터의 아래쪽을 보면 쉽게 보입니다.
2. 덮개를 들어올립니다.



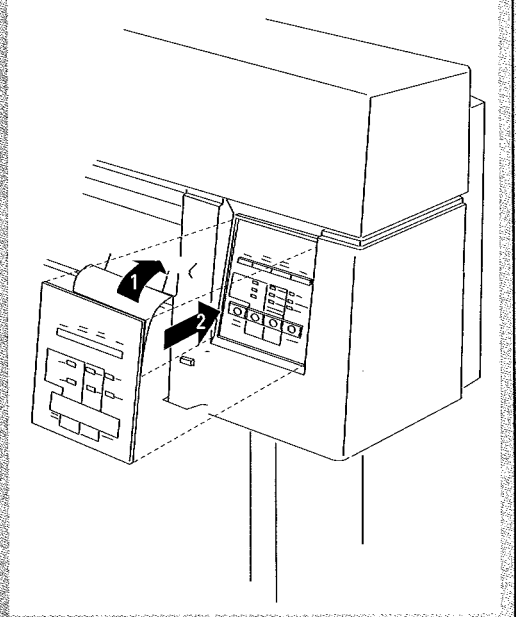
12

기능 확장 제품에서 네 가지 색의 점이 표시된 레이블을 꺼냅니다.

1. 뒷면에서 보호띠를 제거합니다.
2. 아래의 그림과 같이 카트리지를 빼낸 경우에 칸 위에 있는 수직판 위에 레이블을 붙입니다. 노랑색 점이 왼쪽으로 가야 합니다.

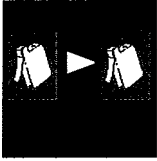


- 13 기능 확장 제품에서 전면 패널용 새 스티커를 꺼냅니다.
1. 뒷면의 접착지를 벗깁니다.
 2. 기존의 전면 패널 위에 붙입니다.



- 14 플로터를 켭니다.
- 15 기능 확장 제품에서 세 개의 새 컬러 카트리지(노랑색, 하늘색, 진홍색)를 꺼내어 앞에서 빼낸 검정색 카트리지와 함께 플로터의 비어있는 네 개 카트리지 칸에 끼웁니다. 이 절차에 관해서는 7-5 페이지에 잘 설명되어 있습니다. 330이 아닌 350C에 대한 지시를 따르는 것을 잊지 마십시오! 카트리지의 색상이 점의 색상과 일치하는 지 확인합니다.
- 16 설정 용지를 출력하여 플로터가 새로운 ROM SIMM을 정확히 읽고 HP DesignJet 350C로 자체 재구성되었는 지 확인합니다. 설정 용지를 출력하는 방법에 관해서는 1-19 페이지의 '플로터 구성' 부분을 참조하십시오. 이제 설정 용지 맨 윗부분에 'HP DesignJet 350C' 라고 적혀있어야 합니다.
- 17 마지막으로 플로터가 HP DesignJet 330이 아니고 HP DesignJet 350C라는 것을 표시하기 위해 사용하고 있는 인쇄 드라이버를 재구성합니다. AutoCAD와 마이크로소프트 윈도우 응용 프로그램용 드라이버는 기능 확장 제품의 일부로서 제공됩니다.

7-2
() 7-7
7-9



HP DesignJet 330 350C
가

가

가

가

9-12

가

카트리지의 잉크 수위를 확인하려면



녹색 = 가득참



반 이상 비었음*



검정색 = 비었음



* 잉크 수위 표시등이 반쯤은 검게 나머지 반은 녹색으로 나타나면 교체용 카트리지
가 있는지 확인해야 합니다. 잉크 수위 표시등은 잉크 카트리지의 전반적인 정확
한 잉크량을 가리키는 게이지는 아닙니다.

가

HP

HP

HP

.
HP

.

: HP

1)

, 2)

. 가 :

. 가

가

,

. 가

. 가

가

가

가

.

HP

HP

.

가

10-17

4가

가

()

가

가

350C

HP DesignJet 350C 플로터의 경우 카트리지를 정확한 칸에 끼우는 것이 절대적으로 중요합니다. 그렇지 않으면 색상이 틀릴 뿐만 아니라 출력 품질이 손상됩니다.

가

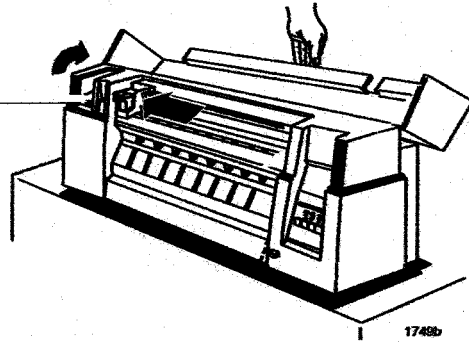
가

1

카트리지를 사용합니다.

- 1 플로터는 켜진 채로 둡니다.
- 2 덮개를 열고 뒤로 젖힙니다.
- 3 필요한 경우 카트리지함이 왼쪽의 서비스 스테이션으로 옮겨갈 때까지 기다립니다.

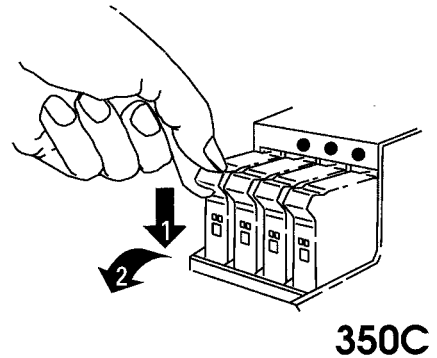
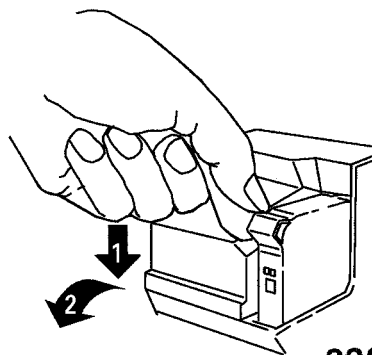
서비스 스테이션에 있는
카트리지함



2

교체할 카트리를 빼냅니다.

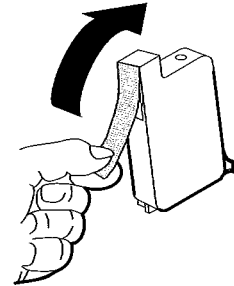
- 1 아래로 살짝 눌러 카트리를 앞으로 당깁니다.
- 2 카트리를 칸에서 빼냅니다. 비었거나 결함이 있으면 버립니다.



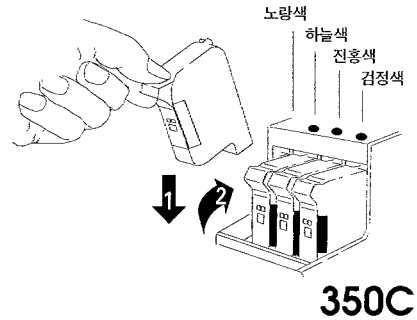
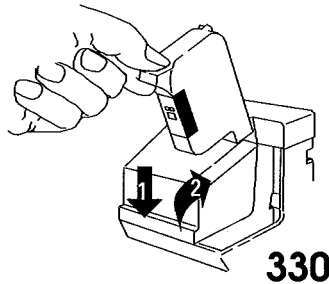
350C

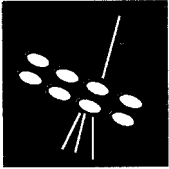
카트리지의 레이블의 색상을 빈 칸 위에 있는 점의 색상과 일치시킵니다. Color-vision deficiencies 사용자의 경우: 상자 표면의 부품 번호로 카트리지의 색상을 알 수 있습니다. 10-17 페이지를 참조하십시오.

1. 상자에서 새 카트리지를 꺼냅니다.
2. 카트리지의 노즐에서 색상이 표시된 보호 테이프와 탭을 제거합니다.
3. 플로터가 아직 켜져 있는 상태인지 확인합니다. (플로터가 꺼진 상태에서는 절대 카트리를 설치하면 안됩니다.)



4. 새 카트리지를 칸 속에 넣습니다. 카트리지를 밑으로 살짝 누르고 제자리에 고정될 때까지 바깥쪽으로 밀니다. 제대로 설치되면 준비 표시등이 1~2초동안 깜박입니다.





()

9

1

가

2 가

가

가

2

덮개를 엽니다. 필요한 경우 카트리지가 서비스 스테이션
(플로터의 왼쪽에 있는 부분)쪽으로 옮겨갈 때까지 기다립니다.

덮개를 엽니다.

서비스 스테이션
안에 있는
카트리지를

330

막대

선택기(350C에만 해당)

350C

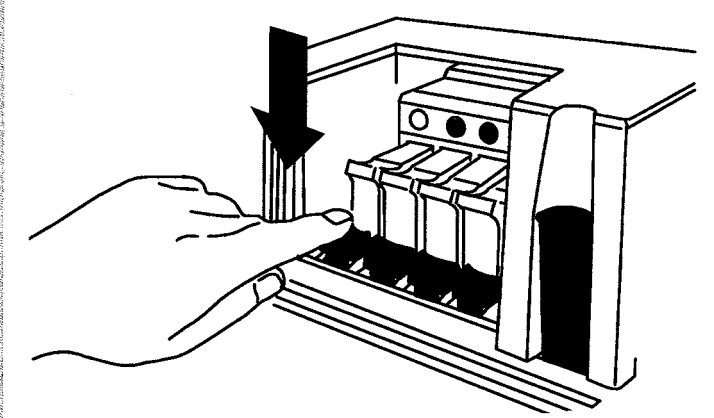
가

가

350C

3

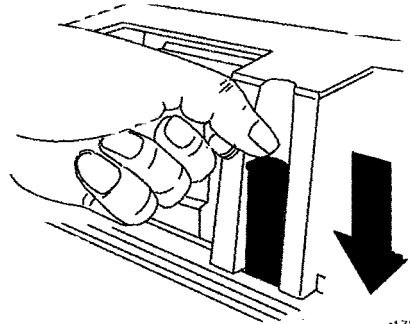
프라이밍하려는 카트리지의 앞에 있는 작은 녹색의 선택기를 누릅니다.



4

대형 녹색 막대를 완전히 아래로 눌렀다가 놓습니다.

막대가 원래 위치로 되돌아가야 합니다.



r1755

350C

5 다른 카트리지도 프라이밍하려면 단계 3과 4를 반복합니다.

주. 선택기를 원래 위치로 하지 않아도 됩니다.

6 덮개를 내립니다.

7 출력을 일시 중단시킨 경우 이제 플로터가 출력을 계속합니다. 일시 중단된 직후의 도면 부분은 무시하고 (이 부분은 출력 품질이 보증되지 않음) 나머지 출력 부분을 점검하여 문제가 해결되었는지 확인합니다.



가

가
가



가

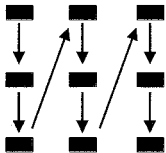
가

다음 페이지부터
시작하는 표를
보는 요령

표시등 상태 그림	의미...
<div> <div>□</div> <div>□</div> <div>□</div> <div>□</div> <div>□</div> <div>□</div> </div>	플로터의 전면 패널에 있는 9개의 표시등
<div> <div>■</div> </div>	이 표시등은 켜진 후 그대로 있습니다.
<div> <div>✖</div> </div>	이 표시등은 켜진 후 깜박입니다.
<div> <div>□</div> </div>	이 표시등은 꺼졌거나 또는 관련 표시등입니다.
<div> <div>▨</div> </div>	이 표시등의 상태는 관련이 없습니다.














































표





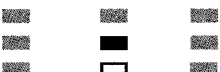
이 표에서 설명하는
순서









표시등 패턴	설명과 조치
모든 표시등이 꺼짐 <div> <div>□</div> <div>□</div> <div>□</div> <div>□</div> <div>□</div> <div>□</div> </div>	모든 표시등이 켜지지 않으면 전원에 문제가 있는 것입니다. 문제 해결은 제 9 장을 참조하십시오.
일반 <div> <div>■</div> <div>▨</div> <div>▨</div> <div>□</div> <div>▨</div> <div>▨</div> </div>	현재 선택 용지는 일반입니다. 어떤 종류의 용지인지에 대한 설명은 2-3 페이지를 참조하십시오.


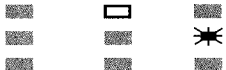




350C

표시등 패턴	설명 및 조치
일반 + 오류         	<p>현재의 도면이 플로터의 메모리에 비해 너무 큼니다.</p> <p>화면에 표시된 오류 메시지를 보십시오. 플로터와 함께 제공되는 마이크로소프트 윈도우와 같은 몇몇 드라이버를 사용하면 다른 출력 모드를 선택하여 파일을 다시 한번 보낼 수 있습니다. 플로터와 함께 마이크로소프트 윈도우 95 드라이버가 제공된 경우 관련 항목은 선택사항 대화 상자에서 '프로세스 문서'라고 불립니다.</p> <p>그렇지 않은 경우 이 도면을 출력하려면 메모리를 더 설치하여야 합니다. 사용할 수 있는 메모리 확장 모듈에 관한 자세한 사항은 10-16 페이지를 참조하십시오.</p>
필름         	<p>현재 선택 용지는 필름입니다. 용지 종류에 대한 설명은 2-3 페이지를 참조하십시오.</p>
필름 + 코팅지         	<p>현재 선택 용지는 광택지입니다. 용지 종류에 대한 설명은 2-3 페이지를 참조하십시오.</p>
필름 + 오류         	<p>검정색 잉크 카트리지가 고장났거나 위치가 잘못되었거나 없습니다.</p> <p>7-2 페이지에 설명된 대로 카트리지를 다시 장착하거나 교체합니다.</p> <p>또는 이 플로터에 맞지 않은 종류의 잉크 카트리지를 끼웠습니다.</p> <p>이 플로터에 지원되는 네 가지 카트리지의 정확한 부품번호에 대해서는 10-17 페이지를 참조하십시오.</p>
코팅지         	<p>현재 선택 용지는 코팅지입니다. 용지 종류에 대한 설명은 2-3 페이지를 참조하십시오.</p>

표시등 패턴	설명 및 조치
<p>용지 공급</p> 	<p>플로터는 그릴 준비가 되었는데, 용지가 공급되지 않았습니다.</p>
<p>용지 공급</p> 	<p>플로터의 메모리에 출력을 기다리는 파일이 있으나 용지가 공급되지 않았습니다.</p> <p>용지를 공급하십시오.</p>
<p>용지 공급</p> 	<p>용지를 공급한 후 완벽하게 정렬된 것 같아도 재정렬해야 합니다.</p> <p>덮개를 열고 레버를 내리고 용지를 재정렬한 다음 레버를 올리고 덮개를 닫으십시오. 2-14(날장용지)나 2-23(롤용지) 페이지를 참조하십시오.</p>
<p>용지 공급 + 오류</p> 	<p>공급한 날장용지가 잘못 정렬되었습니다.</p> <p>2-14 페이지에서 설명한 대로 재정렬하십시오. 용지 공급에 대한 간단한 설명은 2-9 페이지에 있습니다.</p> <p>또는 용지 크기가 유효하지 않습니다.</p> <p>지원되는 용지 크기에 대해서는 10-3 페이지를 참조하십시오.</p> <p>또는 용지 레버가 내려져 있습니다.</p> <p>덮개를 열고 레버를 올린 다음 덮개를 닫으십시오.</p> <p>또는 플로터를 초기설정할 때 덮개가 열렸습니다.</p> <p>커버를 내리십시오.</p>
<p>고속</p> 	<p>현재 출력 품질은 고속입니다. 2-8 페이지를 참조하십시오.</p>

표시등 패턴	설명 및 조치
<p>고속 + 일반</p> 	<p>현재 출력 품질은 고품질입니다. 2-8 페이지를 참조하십시오.</p>
<p>일반</p> 	<p>현재 출력 품질은 일반입니다. 2-8 페이지를 참조하십시오.</p>
<p>오류</p> 	<p>시스템 오류입니다. 전면 패널의 다른 8개 표시등과 조합하여 오류 표시등이 켜지면 (깜박이지 않음) 시스템 오류가 발생한 것입니다.</p> <p>전면 패널에 켜진 모든 표시등을 기록하고 9-18 페이지에 있는 '도움 받기'를 참조하십시오.</p>
<p>오류</p> 	<p>오류입니다. 오류 표시등이 깜박이면 수정할 수 있는 오류가 발생한 것입니다.</p> <p>다른 표시등이 깜박이는지 확인하고 이 표에 있는 패턴을 찾아 보십시오.</p>
<p>오류 + 준비</p> 	<p>직렬 인터페이스에 문제가 있습니다.</p> <p>플로터에 설정된 전송률과 패리티는 데이터 보내는 컴퓨터의 설정값과 같아야 합니다. 플로터 설정값을 점검하려면 1-19 페이지에서 설명한 설정 용지를 사용하십시오. 인터페이스 케이블도 점검하십시오.</p>
<p>준비 꺼짐</p> 	<p>플로터가 그릴 준비가 되지 않았습니다.</p> <p>다른 표시등의 상태를 점검하고 이 표의 패턴을 찾아보십시오.</p>



표시등 패턴	설명 및 조치
<p>준비</p> 	<p>플로터가 그릴 준비가 되었습니다.</p> <p>컴퓨터에서 도면을 보내거나 특수 내부 도면의 경우 해당키 조합을 누르십시오. 5-2 페이지를 참조하십시오.</p>
<p>준비</p> 	<p>가동중입니다. 플로터가 작업을 수행중이거나 파일을 받는 중입니다.</p> <p>기다리십시오.</p>
<p>롤용지 꺼짐</p> 	<p>플로터가 현재 롤용지가 아닌 낱장용지로 설정되었습니다.</p>
<p>롤용지</p> 	<p>플로터가 현재 낱장용지가 아닌 롤용지로 설정되었습니다.</p>
<p>롤용지</p> 	<p>플로터가 최종 출력 후 롤용지를 잘라내도록 기다립니다.</p> <p>롤용지를 자르고 계속 출력을 누르십시오.</p>
<p>롤용지</p> 	<p>계속 출력키가 눌러져 플로터가 계속 출력 모드에 있습니다. 따라서 현재 도면의 끝에서 도면을 자르도록 잠시 멈추지 않습니다.</p> <p>잠시 멈춤 모드로 전환하려면 계속 출력키를 다시 한번 누르십시오.</p>

9

9-2

9-3

9-4

9-5

9-8

9-9

9-12

9-17

9-18



· 8 ·

· 가 2-9

· 가

-

-

-

-

-

· 가 HP

· ‘ ’

· 가 9-18 ‘ ’

1 . 8 .

2 .

a .

b. 가 .

c .

d. (1-26). ,

가 가 .

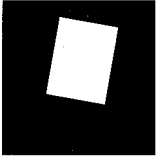
3 .

a, ,

(1-17 10-11).

b.

(1-19).



가

?

가

가

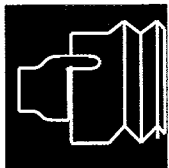
가

가

가

2-9

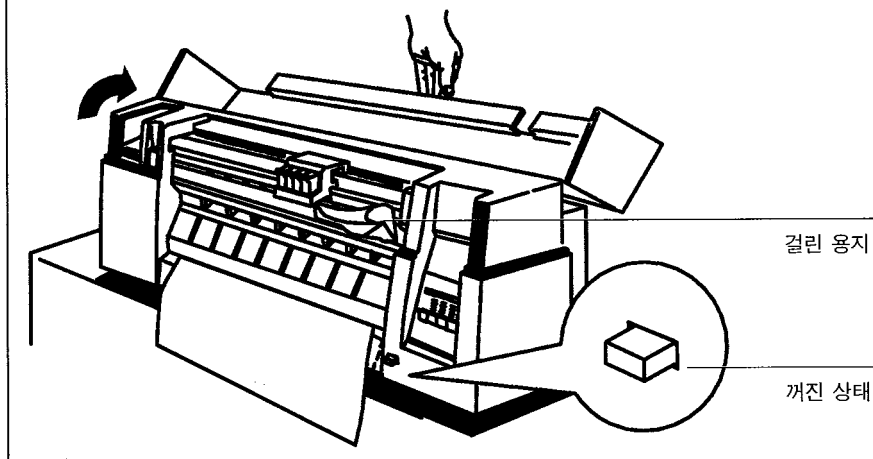
2-21



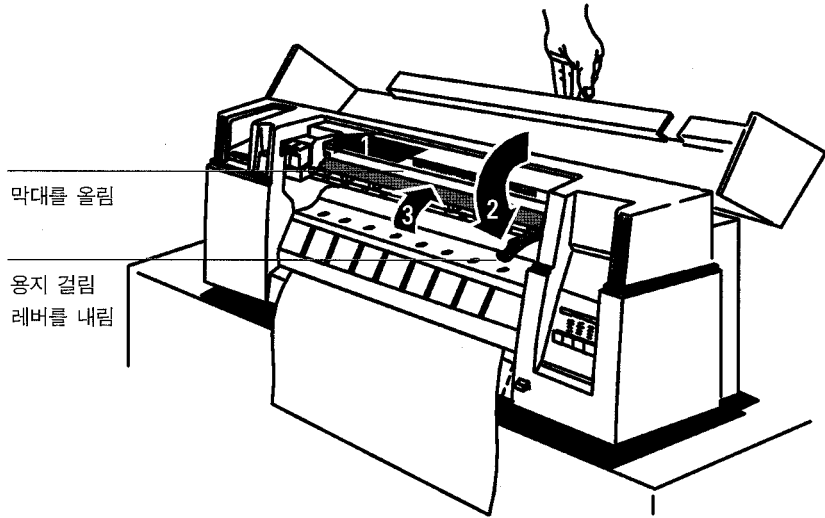
가
가

1

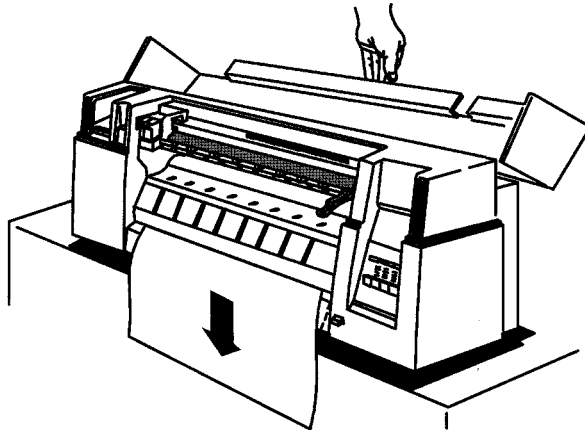
플로터의 전원 스위치를 끄고 덮개를 엽니다.



- 2 카트리지함의 단단한 플라스틱 부분만 잡고 카트리지함을 완전히 왼쪽으로 밀니다. 용지 걸림 레버를 아래로 내리고 용지 누름막대(검정색 금속 막대)를 위로 올립니다.



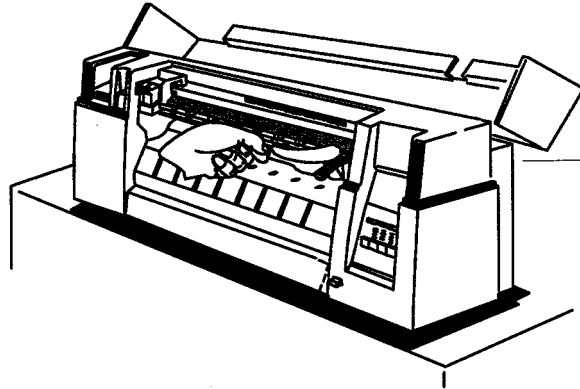
- 3 걸린 용지의 넓은 부분을 조심스럽게 당겨 용지 삽입 슬롯 밖으로 빼냅니다.



4

플로터 내부에 찢어진 용지 조각이 있으면 조심스럽게 제거합니다.

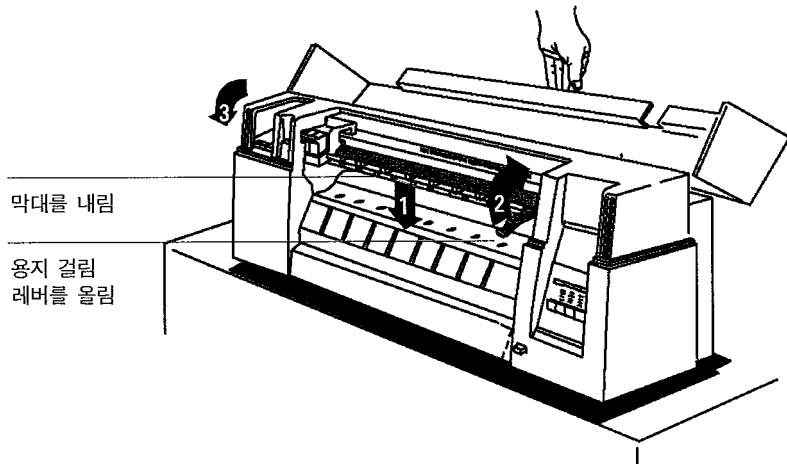
카트리지 함 뒤에 있는 플로터 길이 만큼의 금속띠를 만지지 마십시오; 가장자리가 매우 날카롭습니다(9-5페이지 참조).



찢어진 용지

5

용지 누름막대를 내리고 용지 걸림 레버를 올린 다음 덮개를 닫습니다.



막대를 내림

용지 걸림
레버를 올림

6 전면 패널에서 용지 공급을 눌러 용지 경로에 아직 남아 있는 용지 조각을 빼냅니다.



가

:

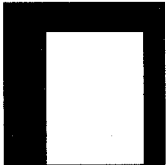
.
. 가 .
. 가 ‘ ’ .
. 가 (가
.).
. .
. 가 .
. 가 (, , ,)
. 10-71
. .



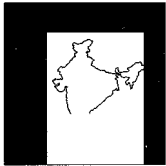


가

- AutoCAD HP
- Microsoft HP
- AutoCAD ,



가 가 7-2



? 가
.(
.)
Timeout 가

9-10 ‘ ,





10-7
10-3
가 (가 , ‘ 가)
AutoCAD
AutoCAD
(AutoCAD).

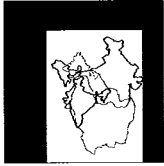


1/4
가
1/4
가
가 1-24

Software Application Notes
가 Graphic Language



Timeout



()

5-2

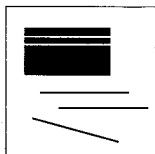
가

‘ Use settings from tables below ’

‘ Use settings from tables

below ’

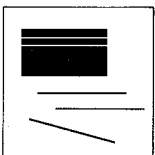
330



검정색 영역에 흰 줄이 생기거나 선이 드문드문 끊길 때 (HP DesignJet 330)

- 1 이 문제는 도면을 출력하는 동안 저절로 해결될 수 있으므로 (예를 들면, 막힌 카트리지 노즐이 저절로 뚫리는 경우) 도면이 끝까지 출력되는 동안 반복적으로 발생하지 않는다면 **다시 출력을 눌러 다시 출력해 보십시오.**
- 2 카트리지에 잉크가 떨어졌을 수 있습니다. 점검 방법은 7-2 페이지를 참조하십시오.
- 3 잉크 수위에 문제가 없다면 카트리지를 프라이밍하여 노즐을 청소한 후 다시 출력하십시오. 카트리지를 프라이밍하는 방법은 7-7 페이지를 참조하십시오.
- 4 프라이밍한 후에도 문제가 계속 발생하면 카트리지를 다시 끼워 전기 연결이 잘 되도록 하십시오. 그런 후, 검정색 카트리지 정렬 절차를 실행하십시오(5-3 페이지 참조).
- 5 그래도 문제가 계속 발생하면 카트리지를 다시 한번 프라이밍하십시오. 이 때 막대를 두 번 누르십시오.
- 6 여전히 문제가 발생하면 더 높은 수준의 출력 품질을 선택해 보십시오(2-8 페이지 참조). 낮은 수준의 출력 품질을 사용하면 잉크의 패턴이 달라서 도면에 흰 줄이나 끊기는 선이 나타날 수 있습니다.
- 7 그래도 문제가 해결되지 않으면 카트리지를 교체하십시오.




350C









검정색 영역에 흰 줄이 생기거나 선이 드문드문 끊길 때 (HP DesignJet 350C)

- 1 이 문제는 도면을 출력하는 동안 저절로 해결될 수 있으므로 (예를 들면, 막힌 카트리지 노즐이 저절로 뚫리는 경우) 도면이 끝까지 출력되는 동안 반복적으로 발생하지 않는다면 **다시 출력을 눌러 다시 출력해 보십시오.**
- 2 플로터의 전원 스위치를 끈 상태에서 카트리지를 끼우거나 교체하지 않았습니까? 절대 그렇게 하면 안됩니다. 그렇게 했다면 플로터의 스위치를 켜고 카트리지를 다시 끼운 다음 5-7 페이지에서 설명한 대로 칼라 카트리지 시험 절차를 실행하십시오.

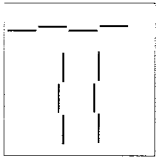
- 3 한 개 이상의 카트리지에 잉크가 떨어졌을 수 있습니다. 확인하는 방법은 7-2 페이지를 참조하십시오.
- 4 잉크의 수위에 문제가 없다면, 어떤 카트리지에 문제가 있는지 찾아보십시오. 플로터의 일곱 가지 '주요' 색상(노랑색, 하늘색, 진홍색, 초록색, 빨강색, 초록색, 파랑색, 검정색) 중 하나에만 문제가 있다면 한 두개의 카트리지를 빼내면 됩니다. 플로터의 카트리지에는 노랑색, 하늘색, 진홍색 및 검정색으로 되어 있고, '순수한' 빨강색, 초록색, 파랑색은 다음과 같이 만들어집니다.

	빨강색	=		노랑색	+		진홍색
---	-----	---	---	-----	---	---	-----

	초록색	=		하늘색	+		노랑색
---	-----	---	---	-----	---	---	-----

	파랑색	=		진홍색	+		하늘색
---	-----	---	---	-----	---	---	-----

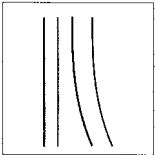
- 5 문제가 있는 카트리지를 알아냈으면 카트리지를 프라이밍하여 노즐을 청소한 후 다시 출력해 보십시오. 카트리지를 프라이밍하는 방법은 7-7 페이지를 참조하십시오.
- 6 어떤 카트리지에 문제가 있는지 알 수 없으면 5-7 페이지에 설명된 대로 칼라 카트리지 시험 절차를 실행하십시오. 그 다음 해당 카트리지를 7-7 페이지에서 설명한 대로 프라이밍하십시오.
- 7 프라이밍한 후에도 문제가 계속 발생하면 카트리지를 다시 끼워 전기 연결이 잘 되도록 하십시오. 그런 후 검정색 카트리지 정렬 절차(5-3 페이지 참조)와 칼라 카트리지 시험 절차(5-7 페이지 참조)를 모두 실행하십시오.
- 8 칼라 카트리지 시험 결과 이미 프라이밍한 카트리지에서 끊기는 선이나 흰 줄을 나타내면 다시 한번 프라이밍하되, 이번에는 막대를 두 번 누르십시오.
- 9 그래도 문제가 발생하면 더 높은 수준의 출력 품질을 선택해 보십시오(2-8 페이지 참조). 낮은 수준의 출력 품질을 사용하면 잉크의 패턴이 달라서 도면에 흰 줄이나 끊기는 선이 나타날 수 있습니다.
- 10 여전히 문제가 해결되지 않으면 카트리지를 교체하십시오.



. 가
(5-3).

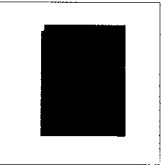
350C

- 문제가 다른 색상이나 수평선에 나타나면 칼라 카트리지 시험 절차를 실행하십시오 (5-7 페이지 참조).



. 가 . 10-5 .

350C



유색의 “그림자”가 생길 때

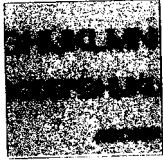
왼쪽의 그림과 같이 도면의 일부가 아닌 진홍색 ‘그림자’가 파랑색 이미지의 가장자리에 생기는 경우

- 카트리지를 다시 정렬하여야 합니다. 5-7 페이지에서 설명한 대로 칼라 카트리지 시험 절차를 실행하십시오.

가

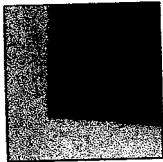


. 가 (7-2).
. (7-7).
. 가



(가“ ”)

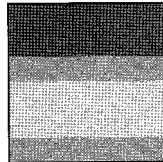
·
·
· 18 . HP . 10 -
· 가 . 10 -5



(가)

350C

- 갈라로 출력하는 경우, 적당하지 않은 출력 품질/용지 종류 조합에 대해서는 2-5 페이지의 표를 참조하십시오.



가

가

· 가 , 가 Pen
Settings/Grayscale % . Pen Settings ‘ Use settings from tables below ’

· , (7 -2).



가

가

2-27

가

10-5

가

가

?

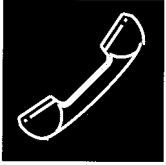


가
가
가
가
1 - 24
Software

가 95

가 10 - 16

가 9 - 18



가

1

.

.

(AutoCAD

)

21-26

3 가

4 가 ,HP

Hewlett - Packard

5

.

.

(, , ,)

. ()

. (RS-232-C)

.

. 가 . 6-2

1-19

.

가

HP

HP

. : / 8 30 5 30 (HP)

. : 3270-0700 080-999-0700()

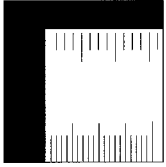
10 - 2

10 - 8

10 - 11

10 - 12

10 - 15



HP DesignJet 330 (흑백)

C4701A = D/A1 크기

C4702A = E/A0 크기

HP DesignJet 350C (칼라)

C4699A = D/A1 크기

C4700A = E/A0 크기

기능 사양		
카트리지	HP DesignJet 330: 검정색 한 개 HP DesignJet 350C: 네 개: 노랑색, 하늘색, 진홍색, 검정색 부품번호는 10-17 페이지 참조	
지원되는 용지 종류	흑백	칼라 (HP DesignJet 350C에만 해당)
	일반 용지	일반 용지 ¹ 350C
	불투명 용지	불투명 본드 ¹
	반투명 용지	천연 트레이싱지 ²
	천연 트레이싱지	모조 피지 ²
	모조 피지	코팅지
	코팅지	중코팅지
	중코팅지	무광택 필름
	무광택 필름	투명 필름
	투명 필름	고광택 백색 필름 ³ 350C
	고광택 백색 필름 ³	고광택 백색 필름
¹ CAD 도면 전용 ² CAD 도면과 HP 용지 전용 ³ HP DesignJet 330 : 흑백 인쇄는 광택 용지를 지원하지 않습니다. HP DesignJet 350C : 흑백 인쇄는 카트리지가 모두 설치되어 있다면 광택용지를 지원합니다. 이들 용지 종류에 대한 다른 이름과 HP 상품명 및 물리적 특성은 제 2 장을 참조하십시오. 플로터의 구성은 HP 용지에 맞게 최적화되었고 그 용지로 시험되었으므로 최상의 출력 품질을 원하면 HP 용지를 사용하십시오. 자세한 내용은 10-18 페이지와 플로터와 함께 제공된 HP 용지 설명서를 참조하십시오.		

기능 사양 (계속)				
지원되는 용지 크기	폭 (함 측)		길이 (용지 측)	
	최소	최대	최소	최대
	210 mm (8.3 인치)	E/A0 크기 플로터: 917 mm (36.1 인치)	210 mm (8.3 인치)	날장: 1.32 m (52 인치)
		D/A1 크기 플로터: 625 mm (24.6 인치)		롤 용지에서 장축 도면의 최장 길이: 15.2 m (50 피트)
여백 출력 영역(용지크기- 여백)에 관해서는 10-7 페이지 참조	앞쪽 가장자리:	17 mm (0.67 인치)	모든 측정값 ±2 mm (0.08 인치)	
	끝쪽 가장자리:	17 mm (0.67 인치)		
	옆쪽 가장자리:	5 mm (0.2 인치)		
해상도 ¹	설정 용지에서 칼라/흑백이 다음과 같이 설정된 경우:			
	칼라를 그레이스케일로 출력 고속 출력 품질: 300 × 300 dpi. 기타 출력 품질: 600 × 600 dpi. ³		칼라를 칼라로 출력 350C 모든 출력 품질: 300 × 300 dpi. ²	
정확도 (최대 누적 오류)	HP 무광 필름에 23℃(73°F), 50-60%의 상대 습도에서 특정 벡터길이의 ±0.38 mm(0.015 인치) 또는 ±0.2% 중 큰 것			
지원되는 프로그래밍 언어	HP-GL(7586B), HP-GL/2, HP RTL, PUL			

¹ 지정된 600 dpi 해상도는 주소지정 가능 해상도 즉, 도트의 크기가 아니라 도트들 사이에서 인쇄 헤드가 움직일 수 있는 최소한의 길이를 말합니다.

² 해상도가 항상 300 dpi인 광택 용지 종류 제외.

³ 해상도가 600 × 600 dpi인 HP RTL이 있는 흑백은 제외.

물리적 사양				
(포장 안된 상태)	무게	길이	무게	길이
롤 공급장치와 다리가 없는 경우.				
E/A0 크기 플로터	31 kg (68.2 lb)	1329 mm (52.4 in)	231 mm (9.1 in)	332 mm (13.1 in)
D/A1 크기 플로터	26 kg (57.2 lb)	1031 mm (40.6 in)	231 mm (9.1 in)	332 mm (13.1 in)
롤 공급장치와 다리가 있는 경우.				
E/A0 크기 플로터	(HP에 문의)	1329 mm (52.4 in)	231 mm (9.1 in)	332 mm (13.1 in)
D/A1 크기 플로터		1031 mm (40.6 in)	231 mm (9.1 in)	332 mm (13.1 in)

전원 사양	
공급 전력	100-240V ac \pm 10%, Auto-ranging
주파수	47-63 Hz
소비전력	70 W (최대 2.0A)

음향 사양		
동작시 음압 (E/A0 크기)	45 dB(A)	(1 미터 거리를 두고 들었을 때)
(D/A1 크기)	43 dB(A)	
대기시 음압	<20 dB(A)	

적정 출력 횟수		
하루 최대 출력 권장 횟수	20	(보통 농도의 E/A0 CAD 도면)
플로터는 내부적으로 출력되는 출력물의 수를 기억합니다. 현재의 합계는 서비스 구성 출력물 정보의 일부로서 포함됩니다. 5-2 페이지를 참조하십시오. 관련 항목은 '칼라 도면 수'와 '흑백 도면 수'입니다.		

환경 사양		온도	습도
작동 환경	기계부 및 전기부	0~55℃ (32~131°F)	5%~95% @ 40℃ 비응결
	카트리지와 용지 장착시:	15~35℃ (59~95°F)	20% @ 15℃~ 80% @ 35℃ 비응결
보관 환경	플로터와 용지	-40~70℃ (-40~158°F)	90% @ 65℃
	카트리지	0~50℃(최장 7일간 0~5℃ 및 40~50℃) 32~122°F(최장 7일간 32~41°F 및 104~122°F)	5%~90%
최적의 출력 품질과 용지 처리를 위해		15~30℃ (59~86°F)	20% @ 15℃~ 80% @ 30℃

생태학적 사양	
에너지 효율	대기 모드: 24 와트. 출력 모드: <70 와트 Energy Star Program EPA (US) 준수
제조 공정	오존 함유 화학약품을 사용하지 않음 (몬트리얼 협정)
플라스틱	브롬화 방화물을 사용하지 않음 (PBB 및 PBDE) 모든 외장 부분은 동일한 재질로 제작: ABS 90%의 부품이 ISO 11469 표준에 따라 제작
금속	새시는 알루미늄으로 제작 축은 스테인레스 금속으로 제작 덮개는 전기 아연도금 강판으로 제작
포장	판지(염소 표백되지 않은)와 스티로폼은 100% 재활용 가능 출력에 사용된 잉크에는 중금속이 함유되지 않음
사용자 설명서	대부분은 재활용할 수 있으며 염소로 표백되지 않았고 중금속이 함유되지 않은 잉크로 인쇄 본 사용자 설명서에 대해서는 뒷 표지 참조
배터리	사용하지 않음
재활용성	분해가능한 연결식 구성요소 스냅형 모듈 구조. 찾기 쉽고 범용 공구를 사용하여 분해하기 쉬운 나사 사용

EMC(electromagnetic compatibility, 전자기적 호환성) 사양	
캐나다	Canadian Department of Communication, Radio Interference Regulations Class B compliant
유럽	89/336/EEC EMC Directive compliant, Meets EN 55022 Class B emission limits, prEN 55024-2 ESD, prEN55024-3 Radiated Immunity, prEN 55024-4 Fast Transients.
일본	Registered VCCI Class 2.
한국	RRL certified
남아프리카	SABS licensed
미국	Federal Communication Commission certified. Class B computing devices. CFR 47 Part 15

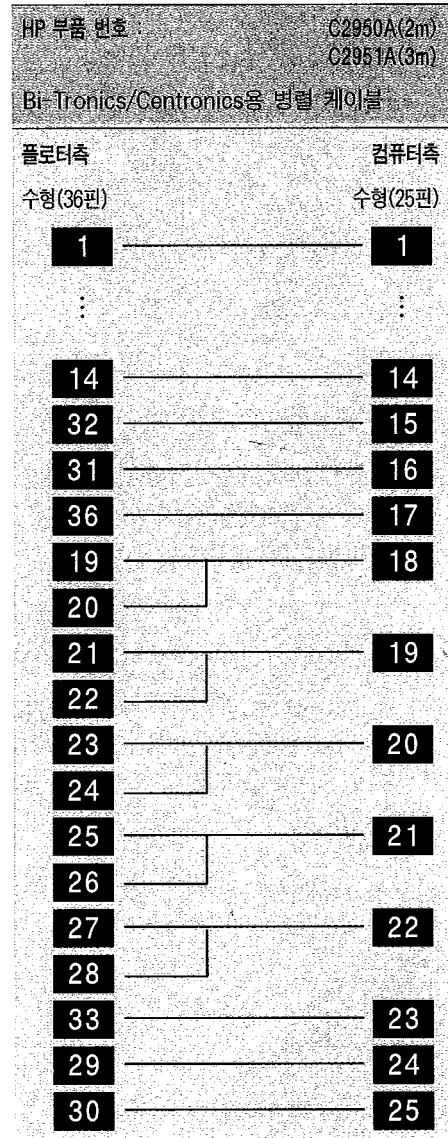
안전 사양	
Information Technology Equipment(ITE), Movable Class 1, Plugable Type A, Installation Category II, Pollution Degree 2, 옥내 제어 사무 환경용.	
캐나다	Canadian Standard Association 'Certified' ITE, CSA C22.2 No.950
체코공화국	EZU, IEC950 certified
유럽	73/23/EEC Low-Voltage-Directive-compliant, Meets EN 60950
멕시코	DGN, NOM019-SCFI-1993 certified
노르웨이	NEMKO approved, EN 60950, EMKO TSE(74)DK207/94
미국	Underwriters' Laboratories 'Listed' ITE, UL 1950

출력 영역(= 용지 크기 - 여백). 여백은 10-3 페이지 참조					
	용지 크기 (및 용지 방향)	도면 방향에 따른 출력 영역 (가로 x 세로)			
		인치		밀리미터	
		가로방향	세로방향	가로방향	세로방향
ANSI 용지	A(세로방향)	9.66×8.1	8.1×9.66	245×205	205×245
	A(가로방향)	10.6×7.16	7.16×10.6	269×182	182×269
	B(세로방향)	15.7×10.6	10.6×15.7	397×269	269×397
	B(가로방향)	16.6×9.66	9.66×16.6	421×245	245×421
	C(세로방향)	20.7×16.6	16.6×20.7	524×421	421×524
	C(가로방향)	20.6×15.7	15.7×20.6	549×398	398×549
	D(세로방향)	32.7×21.6	21.6×32.7	829×548	548×829
	D(가로방향)	33.6×20.7	20.7×33.6	854×525	525×854
	E(세로방향)	42.7×33.6	33.6×42.7	1084×854	854×1084
Architectural 용지	A(세로방향)	10.7×8.60	8.6×10.7	271×219	219×271
	A(가로방향)	11.6×7.66	7.66×11.6	295×195	195×295
	B(세로방향)	16.7×11.6	11.6×16.7	423×295	295×423
	B(가로방향)	17.6×10.7	10.7×17.6	447×271	271×447
	C(세로방향)	22.7×17.6	17.6×22.7	576×447	447×576
	C(가로방향)	23.6×16.7	16.7×23.6	600×423	423×600
	D(세로방향)	34.7×23.6	23.6×34.7	880×600	600×880
	D(가로방향)	35.6×22.7	22.7×35.6	904×576	576×904
	E1(세로방향)	40.7×29.6	29.6×40.7	1033×752	752×1033
ISO 용지	A4(세로방향)	10.3×7.87	7.87×10.3	263×200	200×263
	A4(가로방향)	11.3×6.93	6.93×11.3	287×176	176×287
	A3(세로방향)	15.2×11.3	11.3×15.2	386×287	287×386
	A3(가로방향)	16.1×10.3	10.3×16.1	410×263	263×410
	A2(세로방향)	22.0×16.1	16.1×22.0	560×410	410×560
	A2(가로방향)	23.0×15.2	15.2×23.0	584×386	386×584
	A1(세로방향)	31.8×23.0	23.0×31.8	807×584	584×807
	A1(가로방향)	32.7×22.0	22.0×32.7	831×560	560×831
	A0(세로방향)	45.5×32.7	32.7×45.5	1155×831	831×1155

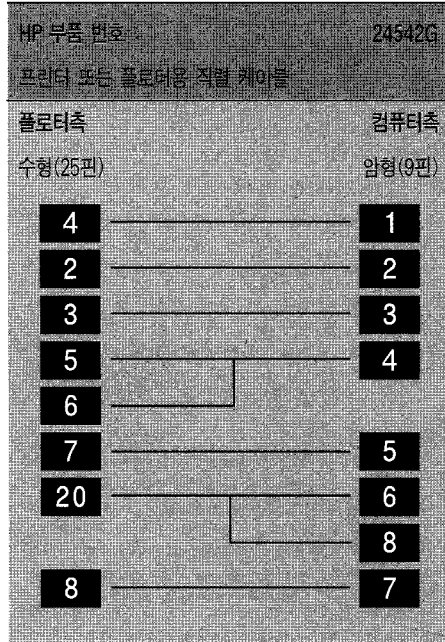
병렬(Bi-Tronics/Centronics) 인터페이스 플로터의 커넥터는 36핀 암형입니다. 기존의 대부분의 병렬 케이블은 Bi-Tronics 통신을 지원하지만, 플로터에 사용하기 위해서는 케이블이 이 표에 있는 사양과 반드시 맞아야 합니다. IEEE-1284-호환	핀	선/신호명	송신측
	1	Strobe	컴퓨터
	2 ... 9	Do ... D7 (data lines)	컴퓨터/플로터
	11	Busy	플로터
	12	PError	플로터
	13	Select (SelectOut)	플로터
	14	AutoFd	컴퓨터
	16	GND	
	19 ... 30	GND	
	31	Init	컴퓨터
	32	Fault	플로터
	36	SelectIn	컴퓨터

직렬(RS-232C) 인터페이스 플로터에 있는 커넥터는 25핀 암형입니다. 플로터는 DTE(data terminal equipment)로 구성되어 있습니다. 데이터는 핀 2에서 전송되고 핀 3에서 받습니다.	핀	선/신호명	송신측
	1	Protective Ground	
	2	Transmitted Data	DTE
	3	Received Data	DCE
	4	Request to Send	DTE
	6	Data Set Ready	DCE
	7	Signal Ground	
	20	Data Terminal Ready	DTE

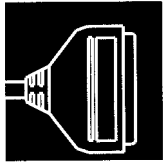
병렬(Bi-Tronics/Centronics) 케이블



직렬(RS-232-C) 케이블



* 대칭형: 어느쪽이든 한 쪽 끝을 플로터에 연결할 수 있습니다. 다른 핀들은 13242G 케이블에 연결되지
만, 플로터 작동에 영향을 주지 않습니다.



Material Safety Data Sheet(MSDS)

병렬(Bi-Tronics/Centronics) 인터페이스 (IEEE-1284-호환)			
컴퓨터	HP 부품 번호	케이블 길이	케이블의 컴퓨터측 커넥터 유형
병렬 커넥터를 사용한 HP 24540A/B 직렬/병렬 인터페이스 카드가 있는 HP Vectra PC HP 9000 워크스테이션: 시리즈 300, 400, 700 IBM AT, IBM PS/2, IBM PC/XT 및 호환기종	C2950A C2951A	2.0 m(6.3 피트) 3.0 m (9.8 피트)	25핀 수형 25핀 수형

직렬 인터페이스(RS-232-C) 인터페이스			
컴퓨터	HP 부품번호	케이블 길이	케이블의 컴퓨터측 커넥터 유형
HP Vectra PC 또는 HP 24541A/B 직렬 인터페이스 카드 (9핀 커넥터) 9핀 커넥터를 사용하는 HP 9000 워크스테이션 9핀 직렬 커넥터를 사용하는 IBM AT 및 호환기종	24542G	3.0 m (9.8 피트)	9핀 암형
25핀 커넥터를 사용하는 HP 24541A/B 이중 직렬 인터페이스가 있는 HP Vectra PC SPE(직렬/병렬 확장) 선택사양과 제공된 어댑터 케이블을 사용하는 HP Apollo 워크스테이션 DEC VAX Sun 워크스테이션	17255M	1.2 m (3.9 피트)	25핀 수형
IBM PC, PC/XT, IBM PS/2 및 호환기종	C2913A	1.2 m (3.9 피트)	25핀 암형
DEC BC22D, BC03M 또는 그와 동격의 것을 사용하는 DEC VAX	17355A	3.0 m (9.8 피트)	
Apple Macintosh Plus, SE, II 시리즈, Classic, LC family, Quadra family, PowerBook, PowerMac	17302A	1.5 m (4.9 피트)	8핀 수형 mini-DIN
연장 케이블	31391A	5 m (16.4 피트)	25핀 암형

], 51644M[], 51644Y[] 51640A[] (HP 51644C [Matcrial Safety Sheet

Hewlett - Packard Customer Information Center, 19310 Pruneridge Avenue, Dept MSDS, Cupertino, CA 95014, U.S.A.

FCC Statement
(U.S.A.)

Electromagnetic compatibilty (EMC)

The U.S.Federal Communications Commission (in 47 cfr 15.105)has specified that the following notice be brought to the attention of users of this product.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instrctions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try and correct the interferences by one or more of the following

- Reorient the receiving antenna
- Increase the separation between the equipment and the receiver
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help

The user may find useful the following booklet prepared by the FCC: " How to Identify and Resolve Radio - TV Interference Problems " This booklet is available from the US Government Printing Office, Washington,DC 20402,Stock NO.004 - 000 - 00345 - 4.

CAUTION

Pursuant to Part 15.21 of the FCC Rules, any changes or modifications to this equipment not expressly approved by the Hewlett - Packard Company, may cause harmful interference and void the FCC authorization to operate this equipment.

**DOC statement
(Canada)**

Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de la classe B prescrites dans le Règlement sur le Brouillage Radioélectrique édicté par le ministère des Communications du Canada.

This digital apparatus does not exceed the Class B limits for radio noise emissions from digital apparatus set out in the Radio Interference Regulation of the Canadian Department of Communications.

VCCI-2(Japan)

この装置は、第二種情報装置（住宅地域又はその隣接した地域において使用されるべき情報装置）で住宅地域での電波障害防止を目的とした情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)基準に適合しております。

しかし、本装置をラジオ、テレビジョン受信機に接近してご使用になると、受信障害の原因となることがあります。

取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

**Korean EMI
statement**

이 기기는 업무용으로 전자파장애검정을 받은 기기이오니 판매자 또는 사용자는 이점을 주의하시기 바라며, 만약 잘못 구입하였을 때에는 구입한 곳에서 비업무용으로 교환하시기 바랍니다.

**Geräuschemission
(Germany)**

LpA<70 dB
am Arbeitsplatz
im Normalbetrieb
nach DIN 45635 T.19

Telecommunications statement

**Telecommunications
General Approval(UK)**

The HP DesignJet 330 or 350c plotter, Models C4699A, C4700A, C4701A and C47024, are approved under Approval Number NS/G/1234/5/100003 for indirect connection to public telecommunications systems within the United Kingdom.

DECLARATION OF CONFORMITY

according to ISO/IEC Guide 22 and EN 45014

Manufacturer's Name: Hewlett-Packard Española S.A.

Manufacturer's Address: Hewlett-Packard Española S.A.
BARCELONA DIVISION
Avda.Graells,501
08190 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Spain

declares that the product

Product Name: InkJet Plotter
Model Numbers: HP C4699A, HP C4700A, HP C4701A, HP C4702A
Product Accessory: HP JetDirect EX external network servers ¹

conforms to the following Product Specifications:

Safety: IEC 950: 1991+A1, A2/EN 60950 (1992) + A1, A2 CSA
C22.2 No. 950 (1993)
UL 1950 (1993)
NON-019 • SCFI-1993

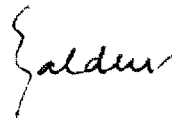
EMC: CISPR 22: 1985/EN 55022 (1988): ClassB ²
EN 50082-1 (1992)
IEC 801-2: 1991/prEN 55024-2 (1992): 4KV CD
8KV AD
IEC 801-3: 1984/prEN 55024-3 (1991): 3 V/m
IEC 801-4: 1988/prEN 55024-4 (1992): 1KV Power Lines
0.5KV Signal Lines
FCC Part 15-Class B/DOC-B/VCCI-2/RRL-A

Supplementary Information:

The product herewith complies with the requirements of the Low Voltage Directive 73/23/EEC and the EMC Directive 89/336/EEC, and carries the CE marking accordingly.

¹ Product options with network servers exhibit Class A operation.

² The product was tested with a Hewlett-Packard system, consisting of: a Vectra 486/33M personal computer, VGA monitor, keyboard, mouse, and a Printer DeskJet 550C as the second peripheral.



Jordi Balderas,
Quality Engineering Manager

Sant Cugat del Vallès (Barcelona), March 1st, 1996

European Contact: Your local Hewlett-Packard Sales and Service Office or Hewlett-Packard GmbH, Department ZQ/standards Europe, Herrenberger Strasse 130, D-71034 Boeblingen, Germany (fax: (+49) 7031143143).



HP 부품 번호		
케이블		10-11 페이지 참조
칼라 기능 확장 제품		
HP DesignJet 330을 HP DesignJet 350C로 변환하기 위한 기능 확장 제품		C3178A
절단기		
롤 공급장치용 절단기		C3174-60004
설명서		
사용 설명서와 요약 설명서	중국어	C4699-90100
	영어	C4699-90091
	불어	C4699-90095
	독일어	C4699-90094
	이태리어	C4699-90097
	일어	C4699-90098
	한글	C4699-90092
	포르투갈어	C4699-90099
	스페인어	C4699-90096
	대만어	C4699-90093
Software Application Notes	영어	C4699-90080
Hewlett-Packard 휴렛팩커드 지원 서비스 책자 (최신판은 이 플로터와 함께 제공됨)	여러가지 언어	*
HP CAD Plotters: Software:Hardware Guide (최신판은 이 플로터와 함께 제공됨)	영어	*

* 이 설명서는 정기적으로 개정됩니다. 최신 버전 구입에 관해서는 HP 대리점 또는 영업 담당자에게 문의하십시오.

		HP 부품 번호
The HP-GL/2 and HP RTL Reference Guide (10-19 페이지 참조)	영어	5959-9733*
The Product Comparison Guide or HP Languages on HP plotters and Large-Format Printers (10-19 페이지 참조)	영어	5959-9734
PJL Technical Reference Manual (부품 번호에는 PCL 참조 정보도 포함됨)	영어	5010-3997

드라이버

다음 품목의 최신판은 플로터와 함께 제공됩니다.

도스용 AutoCAD와 윈도우용 AutoCAD를 위한 HP 플로터 드라이버	**
마이크로소프트 윈도우용 HP 플로터 드라이버	**

용지

10-18 페이지를 참조하십시오. 때때로 새로운
용지 종류가 개발되어 사용될 수 있습니다.
최신 정보에 관해서는 HP 대리점이나 지역
HP 영업소 및 지원 센터로 문의하십시오.

메모리 확장 모듈	4 MB	C3132A
여기에 나열된 모듈 이외의 메모리 확장 모듈의 최신 정보에 관해서는 지역 HP 대리점에 문의하십시오.	8 MB	C3133A
	16 MB	C3146A
(1) 32 비트 폭, 패리티 없음	32 MB	C3975A(1)
(2) 36 비트 폭, 패리티 있음.		D3578A(2)

* 개정된 HP-GL/2 및 RTL 참조 정보는 현재 제작중입니다. 최신 부품 번호에 관해서는 HP 대리점이나 영업 담당자에게 문의하십시오.

** 이 품목은 정기적으로 개정됩니다. 사용가능한 최신 버전에 대해서는 HP 대리점이나 영업 담당자에게 문의하십시오.

네트워크 인터페이스

HP JetDirect EX 외부 인쇄 서버 (LAN 연결용):

이더넷용: HP JetDirect EX Plus	J2591A
토큰링용: HP JetDirect EX Plus 3	J2594A

잉크 카트리지	노랑색	51644Y
카트리지 칸에 다른 카트리지	하늘색	51644C
맞더라도 해당 부품 번호의 카트리지만	진홍색	51644M
사용하십시오.	검정색	51640A

롤 공급장치 및 다리 세트	D/A1-size	C3176A
	E/A0-size	C3177A

스핀들 조립품

스핀들 조립품에는 스핀들과 한쌍의 끝마개가 포함됩니다.

D/A1 크기 스핀들 조립품	C3174-60005
E/A0 크기 스핀들 조립품	C3175-60005

HP DesignJet 용지/필름의 부품 번호

영어 상품명	이 용지는...	롤용지		날장 용지(ISO)		
		폭		A0	A1	A3
		24	36			
				841 × 1189	594 × 841	297 × 420
HP 불투명 본드지		C3851A	C3850A	C3856A	C3857A	
HP 반투명 본드지		C3860A	C3859A	C3892A	C3893A	
HP 모조 피지		C3862A	C3861A			
HP 천연 트레이싱지		C3869A	C3868A	C3872A	C3873A	
HP 투명 필름		C3876A	C3875A			
HP 무광 필름		51642A	51642B	51642M	51642H	51642F
HP 코팅지		C3878A	C3877A	*	*	
HP 중코팅지		C3880A	C3879A			
HP 고광택 백색 필름		C3886A	C3885A	*	*	

영어 상품명	이 용지는...	날장 용지 (ANSI)					
		B	ANSI D	ANSIE	Arch. D	Arch. E	
		11 × 17	22 × 34	34 × 44	24 × 36	36 × 48	30 × 42
			558 × 864	864 × 1118	610 × 914	914 × 1220	760 × 1067
HP 불투명 본드지			C3853A	C3852A	C3855A	C3854A	C3858A
HP 반투명 본드지			C3891A	C3890A	C3896A	C3894A	C3895A
HP 모조 피지			C3864A	C3863A	C3866A	C3865A	C3867A
HP 천연 트레이싱지					C3871A	C3870A	C3874A
HP 투명 필름							
HP 무광택 필름		51624C	51642G	51642K	51642J	51642N	51642L
HP 코팅지			*	*	*	*	
HP 중코팅지							
HP 고광택 필름					*	*	

* 이러한 크기의 용지를 사용할 수 있습니다. 부품 번호에 대해서는 HP 대리점이나 영업 담당자에게 문의하십시오. 종종 새로운 용지 종류와 크기가 개발되어 사용될 수 있습니다. 자세한 내용은 HP 대리점이나 영업 담당자에게 문의하십시오.

HP - GL/2 HP RTL *

The HP - GL/2 and HP RTL Reference Guide HP - GL/2 HP RTL
HP - GL/2 RTL

Addition - Wesley Publishing Company
(ISBN 0 - 201 - 56308 - 6).

The Product Comparison for HP Language on HP Plotters and Large - Format
Printers HP

- 가 HP
- HP



ANSI . : D, E, ROM SIMM 가 ,

Bi - tronics Centronics RS - 232 - C

CAD RTL

Centronics X

CMYK , , 가 Y

dpi .

GIS ()

HP - GL . HP - GL/2 가

HP - GL/2 . HP - GL

ISO . : A1, A2

JIS

LAN

PJL , 가

RGB , .

가

가

가

X ()

. HP DesignJet .

가

(/)

가

가

가

가

가

E/AO

,가

가

/ .

12-2

12-4

12-5

설정 용지 항목 및 기본값		
항목	공장 기본값	설명
언어	영어	제1 장의 6단계에서 언어를 변경하는 방법을 설명 하였습니다.
보오율	9600	(직렬 인터페이스에만 해당) 전송율은 데이터를 보내 는 동안 컴퓨터의 것과 동일하게 설정하여야 합니다.
패리티	없음	(직렬 인터페이스에만 해당) 패리티는 데이터를 보내 는 동안 컴퓨터의 것과 동일하게 설정하여야 합니다.
그래픽 언어	HP-GL(7586B)	6-3 페이지 참조
입출력 시간 종료	30분	6-4 페이지 참조
회전	off	3-7 페이지 참조
반사	off	3-10 페이지 참조
병합	off	3-11 페이지 참조
칼라/흑백	칼라를 칼라로 출력	3-13 페이지 참조 350C
페이지 크기	잉크가 찍히는 영역	3-5 페이지 참조 예에 표시된 모든 페이지의 크기 선택항목이 D 크기 플로터에서 사용할 수 있는 것은 아닙니다.
펜 설정치	소프트웨어의 설정값 사용	3-12 페이지 참조
		색상 펜 설정값은 HP DesignJet 350C 에서만 사용할 수 있습니다.

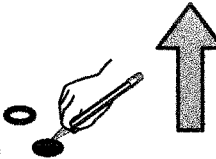
HP DesignJet 330/350C

Setup Sheet

1 →

현재 설정 =

원하는 설정 =



350C

1. 언어

☒ English

☐ Français

☐ Deutsch

☐ Español

☐ Italiano

☐ Português

☐ 日本語

2. 직렬인터페이스

전송률 패리티

☐ 1200 ☒ None

☐ 2400 ☐ Even

☐ 4800 ☐ Odd

☒ 9600

☐ 19200

☐ 38400

3. 그래픽 언어

☒ HP-GL(7586B)

☐ HP-GL/2

4. 입출력 시간 종료

☐ 0.5 min

☐ 1 min

☐ 5 min

☒ 30 min

5. 출력 형태

☐ 자동 회전

☐ 회전 안함

☐ 90° 회전

☐ 대칭 해제

☐ 대칭 설정

☒ 병합 해제

☐ 병합 설정

6. 칼라/흑백

☒ 칼라를 칼라로 출력

☐ 칼라를 그레이스케일로 출력

7. 페이지 크기

잉크가 찍히는 연결 소프트웨어

☒ 소프트웨어

확대 크기

☐ A1

☐ A2

JIS

☐ B1

☐ B2

☐ B3

☐ B4

ANSI

☐ E

☐ D

☐ C

☐ B

☐ A

ISO

☐ A0

☐ A1

☐ A2

☐ A3

☐ A4

ARCH

☐ E1

☐ E

☐ D

☐ C

☐ B

☐ A

8. 페이지 크기

☐ 소프트웨어의 설정값 사용

☐ 아래 표의 설정값 사용

다음 펜 설정값을 이용하려면 반드시 위의 타원에 표시를 해야 합니다.

굵기 (mm)	펜 번호	1	2	3	4	5	6	7	8
0.13		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
0.18		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
0.25		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
0.35		<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
0.50		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
0.70		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1.00		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

350C

그레이스케일	1	2	3	4	5	6	7	8	칼라
100%	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
80%	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
60%	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
40%	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
20%	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
10%	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5%	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

검정색

빨강색

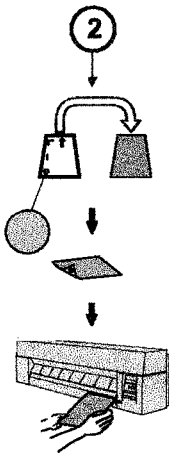
초록색

노랑색

파랑색

진홍색

하늘색



3

준비



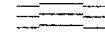
hp HEWLETT PACKARD

HP DesignJet 330/350C



검정색 카트리지 정렬 표시

- ① → 다음 두 개의 큰 테두리 안에서 가장 좋은 선 세트에 해당하는 타월에 표시하십시오.



들쭉날쭉한 선 = 나쁨



곧은선 = 좋음

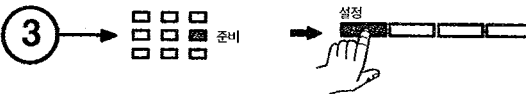
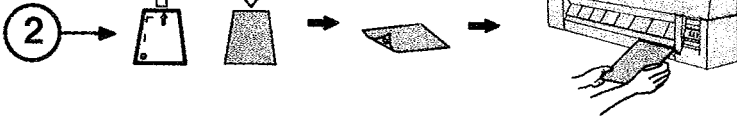
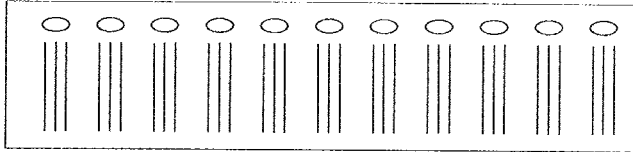
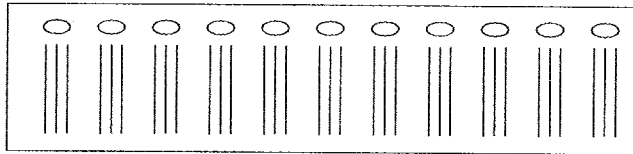


현재



연필 또는
검정펜

최상



검정색 카트리지 시험 표시

아래의 패턴을 시험하십시오.
어떤 색상에 공백이나 줄무늬가 생기면 해당 카트리지에 잉크가 부족하거나 프라이밍할 필요가 있습니다. (사용 설명서 참조)



- 아래의 6개 상자에서 가장 좋은 한 쌍의 선을 찾으십시오.
- 현재 설정이 가장 좋은 쌍이 아니면 가장 좋은 쌍 위에 있는 타원에 색칠하여 설정을 바꾸십시오.

물쭈물한 선 = 나쁨

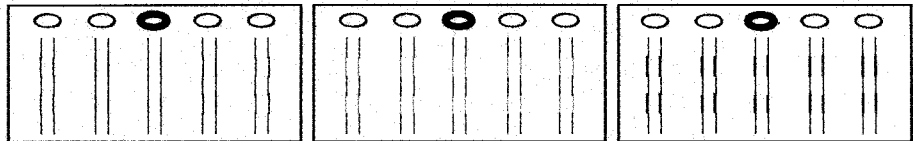
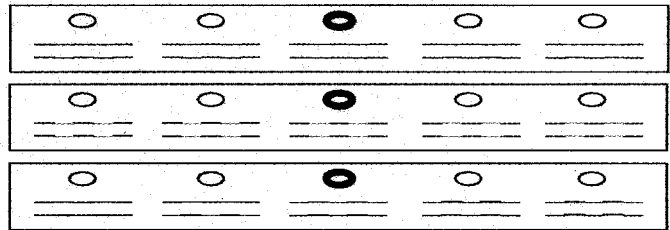
곧은선 = 좋음

● 현재

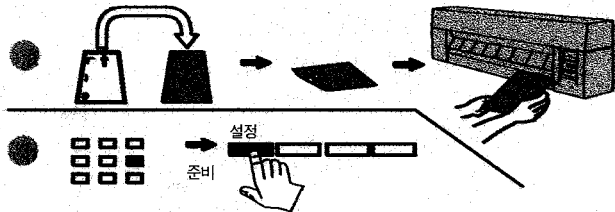


연필 또는
검정펜

최상



- 설정을 바꾸면 여기에 표시된대로 용지를 다시 넣어야 합니다.



A

Apollo, 연결용 케이블, 10-13
Apple, 연결용 케이블, 10-11
AutoCAD, 1-24
 드라이버, 10-16

B

Bi-Tronics 인터페이스, 10-8

C

Centronics, 병렬 참조
color-vision deficiency, 사용자를 위한 도움말, 1-11

D

DEC, 연결용 케이블, 10-11
Declaration of Conformity (EC), 10-14
Digital, 연결용 케이블, 10-11
dpi(인치당 도트수), 10-3

E

EMC (전자기적 호환성), 10-6, 10-12

H

HP DesignJet, 기타, 1-25
HP DesignJet, 모델 번호, 10-2
HP JetDirect EX, 1-5, 1-18
HP RTL, 6-3
 설명서, 10-19
HP 소모품, 순정 제품 사용, 7-3
HP-GL(7586B), 6-3
HP-GL/2 설명서, 10-16
HP-GL/2, 6-3
 설명서, 10-19
 기능 확장, 6-4, 6-5
 설치, 1-6, 1-8
 확장 모듈, 1-5, 10-16

L

LAN, 1-18

M

MSDS(Material Safety Data Sheet),

10-12

P

PC, 연결용 케이블, 10-11
PJL 설명서, 10-16

R

RAM, 6-2
RS-232-C 사양, 10-8
RTL 설명서, 10-16, 10-19

S

Software Application Notes, 10-15
Sun, 연결용 케이블

T

건조 시간, 2-26
걸린 용지, 9-5, 9-8
검정색 카트리지 정렬 용지
 견본, 5-5
 번역본, 12-4
 사용, 5-3, 5-7
 출력 방법, 5-2
겹친 선, 취급, 3-11
계속 출력, 키, 2-28
고르지 않은 롤용지 정렬, 2-24
고속, 표시등, 8-4
교차 선 (병합), 3-11
구부러진 선, 9-14
구성, 현재, 6-2, 6-3
규정
 Declaration of Conformity (EC), 10-14
 EMC, 10-6
 설명, 10-12, 10-15
 안전, 10-6
그래픽 언어,
 바꾸기, 6-3
 지원되는, 10-3
그레이스케일
 출력 색상, 3-13, 3-15
 팔레트의 팬, 3-12
근거리 통신망, 1-18

기능 확장

네트워크, 6-5
롤 공급장치 및 받침대, 10-17
메모리, 6-4
칼라, 2-26, 2-30

L

날장용지
 공급, 2-9, 2-13
 공급, 롤 공급장치 선택사양 설치시, 2-25, 2-26
 도면의 끝에서 제거, 2-27
 제거, 2-27
 지정, 2-7
날장용지 정렬, 2-13
날장용지, 방향, 2-9, 2-10
내부 도면, 5-1, 5-2, 5-3, 12-2
네트워크, 6-5
 연결, 1-18
 인터페이스, 1-5
 인터페이스, 주문방법, 10-17
노즐, 점검, 5-8
논리 펜, 설정, 3-2, 3-5

다

다리, 10-17
다시 정렬
 날장용지, 2-14, 2-17
 롤용지, 2-23
다시 출력 키, 4-2
덮개, 올리기, 9-16
데모용 도면, 1-26
데모용 도면, 출력 방법, 5-2
도면
 특수 내부, 5-1
 하루에 최대 출력 횟수, 10-4
도면 모양, 조정, 3-2
도면 이중 출력, 9-10
도면 중단, 9-16
도면 취소, 4-2
도면,
 관리, 4-1

내용 문제, 9-9, 9-12
모양, 3-1
변형, 9-11
예상과 다름, 9-11
위치 문제, 9-9, 9-12
인쇄가 안됨, 9-9
잘림, 9-10

도면의 관리, 4-1
도면의 복사, 4-2
도면의 회전, 3-7, 3-9
도움말, 9-18, 9-20
드라이버, 1-24, 10-16
제공된, 1-4
드라이버, 10-16
들쭉날쭉한 선, 9-14
띠 문제, 9-15

ㄹ

레버, 용지 걸림용, 9-5, 9-8
롤공급장치 및 받침대 키트, 10-17
롤공급장치 조립품, 10-17
롤용지

공급, 2-21, 2-26
도면의 끝에서 제거, 2-28, 2-30
변경, 2-17, 2-20
지정, 2-7
트리밍, 2-25

롤용지 자르기, 2-28, 2-30
롤용지 정렬, 2-13
롤용지 표시등, 2-7, 8-6
롤용지/날장용지 키, 2-7

ㄴ

마이크로소프트 윈도우 응용 프로그램,
1-24
마이크로소프트 윈도우, 드라이버,
10-16
막힌 카트리지, 7-7, 7-9
매킨토시, 연결용 케이블, 10-11
메모리, 6-2, 10-16
파일 크기, 6-4
모조 피자, 10-2

무게, 10-4
문제해결, 9-1
기타 문제, 9-17, 9-18
도면 내용, 9-9, 9-12
도면 위치, 9-9, 9-12
용지 걸림, 9-5, 9-8
용지 공급, 9-4
용지 다루기, 9-4
전면 패널 표시등, 8-2
절차, 9-2, 9-4
출력 품질 문제, 9-12, 9-17
물리적 사양, 10-4

ㄷ

반투명, 10-2
방향, 2-9
번역본, 12-2
번짐, 9-16
병렬, 인터페이스, 병렬 참조
병합, 3-11
부속품 주문 방법, 10-15
부속품, 1-4, 1-6
HP 제품 사용, 7-3
목록, 10-15
주문방법, 10-19
부품 번호, 10-15

ㄸ

사양, 10-2, 10-8
EMC, 10-6
기능, 10-2, 10-3
물리적, 10-4
생태학적, 10-5
안전, 10-6
음향, 10-4
인터페이스, 10-8, 10-11
전원, 10-4
전자기적, 10-6
환경, 10-5

ㄹ

문제, 9-12, 9-17
스위치 켜기/끄기, 3-13, 3-15

용지 종류, 2-5
팔레트의 팬, 3-12
색상의 음영, 9-14
생태학적 사양, 10-5
서비스 스테이션, 1-10
선 굵기, 9-12
선 번짐, 9-15
선 품질 문제, 9-12, 9-17
선의 잉크 번짐, 9-15
선택사양
네트워크 인터페이스, 1-5
롤용지 공급 및 받침대, 10-17
메모리, 1-5
부속품 참조
색상 기능 확장, 10-15
설명서, 10-15, 10-19
설명서, 10-15, 10-19
설정 용지, 1-14, 1-17, 1-19, 1-24, 12-4
견본, 1-21
기본값, 1-22
번역본, 12-3
출력 방법, 5-2
항목들, 1-22
설치
고속 트랙(빠른 설치), 1-2
전체 지시, 1-3, 1-26
점검표, 1-3
소모품, 부속품 참조
소프트웨어, 1-24
제공된, 1-4
소프트웨어/하드웨어 설명서, 10-15
속도 문제, 9-17
스탠드, 롤 공급장치 및 다리 참조
스핀들 조립품, 부품 번호, 10-17
스핀들, 제거, 2-17, 2-10
슬롯 SIMM, 6-7
슬롯 SIMM용, 6-7, 6-8
습도, 10-5
신호 사양, 10-8
○
안전 사양, 10-6

안전 시험, 칼라 카트리지 시험 절차 참조
 안전, MSDS, 10-12
 언어(그래픽), 10-3
 바꾸기, 6-3
 설명서, 10-19
 언어(사람)
 바꾸기, 1-14, 1-17
 사용가능한 설명서, 10-15
 지원되는, 1-14
 여백(출력 영역), 10-7
 여백, 10-3
 연결, 플로터에서 컴퓨터로, 1-17, 1-18
 영역 채움 문제, 9-15
 오류; 표시등, 8-5
 온도, 10-5
 용어, 11-1
 용지 걸림, 9-5, 9-8
 용지 공급 키, 4-3
 용지 공급, 표시등, 1-18
 용지 종류 키, 2-7
 용지 종류, 설정, 2-7
 용지, 2-1
 HP DesignJet 용지 및 필름, 10-18
 HP 제품 번호, 10-18
 HP 제품 사용, 2-2
 건조 시간, 2-26
 공급 문제, 9-4
 공급 학습, 2-9
 공급, 2-7
 날장용지 공급, 2-9, 2-13
 다루기, 2-2
 다시 정렬, 2-14, 2-17, 2-23
 롤 공급장치 선택사양이 설치시 날장
 용지 공급, 2-25, 2-26
 롤용지 공급, 2-21, 2-26
 롤용지 또는 날장용지, 2-7
 물리적 특성, 2-4
 및 출력 품질, 2-5
 선택, 2-2, 2-7
 설치에 필요한, 1-5

소모품, 10-16
 용지 방향, 2-9, 2-10
 응용 프로그램의 종류, 2-6
 제거, 2-26, 2-29
 지원되는 종류, 2-3, 10-2
 지원되는 크기, 10-3
 처리 2-2
 처리 문제, 9-4
 크기 및 출력 영역, 10-7
 환경 사양, 10-5
 용지함, 2-2
 워크스테이션, 연결용 케이블, 10-11
 윈도우 응용 프로그램, 1-24
 유지보수, 7-1
 음향 사양, 10-4
 음향 수준, 10-4
 응용 소프트웨어, 1-24
 이미지 반사, 3-10
 인쇄가 안된 도면, 9-9
 인터페이스
 Bi-Tronics, 1-17
 Centronics, 인터페이스, 병렬 참조
 네트워크, 1-5
 문제, 9-8
 병렬 사양, 10-8
 병렬, 1-17, 1-19
 사양, 10-8, 10-11
 직렬 또는 병렬 선택, 1-17, 1-18
 직렬 매개변수, 변경할 때, 6-3
 직렬 사양, 10-8
 직렬, 1-17, 1-19, 9-3
 케이블, 1-17, 1-19
 일반, 표시등, 8-2
 일반, 표시등, 8-5
 입출력 시간종료, 변경, 6-4
 잉크 건조시간, 2-26
 잉크 문제, 9-12, 9-17
 잉크 수위, 점검, 7-2
 잉크 카트리지, 카트리지 참조

Z
 잘린 도면, 9-10
 잘림
 문제 해결, 9-10
 및 페이지 크기, 3-6
 및 회전, 3-9
 장치 목록, 1-25
 저속 출력, 9-17
 적정 출력 횟수, 10-4
 전기 사양, 10-4
 전면 패널, 표시등, 8-2
 전원
 공급장치, 1-9
 소켓, 1-9
 코드, 1-4, 1-9
 전원 사양, 10-4
 절단기, 2-28, 2-30
 부품번호, 10-15
 정전기 예방조치, 1-7, 6-7
 정확도, 사양, 10-3
 제거
 날장용지, 2-27
 롤용지로 출력, 2-28, 2-30
 용지, 2-26, 2-30
 주소지정 가능 해상도, 10-3
 준비, 표시등, 8-5
 중코팅지, 10-2
 지원 서비스 설명서, 10-15
 지원, 9-18, 9-20
 지원되는 날장용지 크기, 10-3
 지원되는 용지의 크기, 10-3
 직렬, 인터페이스, 직렬 참조
 Z
 참조, 10-1
 찾아보기
 채워진 영역 문제, 9-15
 최대 용지 크기, 10-3
 최소 용지 크기, 10-3
 출력 영역, 10-7

출력 품질

바꾸기, 3-16

선택, 3-15

설정, 2-8

용지 종류, 2-5

출력 품질 문제, 9-1, 9-17

출력 품질 키, 2-8, 3-16

출력 해상도, 10-3

출력량, 적정 출력 횟수 참조

취소키, 4-2

ㅋ

카트리지

교체, 7-2, 7-9

교체하기 전에, 7-4

노즐 청소, 7-7, 7-9

막힘, 7-7, 7-9

문제, 9-14

부품번호, 10-17

색상, 1-4, 1-11, 1-12

정렬, 5-3

제공된, 1-4

주문 방법, 10-17

초기 설치, 1-10, 1-14

탭 제거, 1-12, 7-6

프라이밍, 7-7, 7-9

환경사양, 10-5

카트리지 서비스 스테이션, 1-10

카트리지 정렬, 5-3, 5-10

카트리지 칸, 1-11, 1-12

카트리지 캐리지, 1-10

카트리지 프라이밍, 7-7, 7-9

카트리지의 교체, 7-2, 7-7

칼라 기능 확장, 6-5, 6-12

부품 번호, 10-15

칼라 카트리지 시험 용지, 5-10, 5-12

견본, 5-9

번역본, 12-5

사용, 5-7, 5-10

출력 방법, 5-2

칼라/흑백 전환, 3-13, 3-14

커넥터

병렬, 1-17

직렬, 1-17

케이بل

공급됨/공급되지 않음, 1-5

문제, 9-8

병렬 사양, 10-9

부품 번호, 10-11

연장, 10-11

인터페이스, 1-17, 1-19, 10-11

전원, 1-4

직렬 사양, 10-10

코팅지, 표시등, 8-3

크기, 설정 용지의 항목, 3-5

크기, 플로터, 10-4

키

계속 출력, 2-28, 2-30

다시 출력, 4-2

롤용지/날장용지, 2-7

설정, 1-20, 1-23

용지 공급, 2-27

용지 종류, 2-7

출력 품질, 2-8, 3-16

취소, 4-2

에

통신, 문제, 9-8

표

파일 종료, 1-22, 12-2

파일 크기, 메모리 사용, 6-4

파일의 종료, 1-22, 12-2

펌웨어 개정 번호, 6-2

페이지 크기, 3-3, 3-6

자르기, 3-6

조정, 3-4, 3-5

펜(논리적), 설정값, 3-2, 3-5

펜(물리적), 카트리지 참조

펜, 노출 제한, 7-4

펜, 설정값, 1-22, 1-23

효과가 없어 보임, 9-11

포트

컴퓨터의, 1-17

플로터의, 1-17

폴리에스터 필름, 10-2

표시등

고속, 8-4

롤용지, 8-6

오류, 8-2

용지 공급, 8-4

일반, 8-2

일반, 8-5

전면 패널, 8-2

준비, 8-5

코팅지, 8-3

필름, 8-3

품질 문제, 9-12, 9-17

프로그래밍 설명서, 10-19

프로그래밍 언어, 10-3

플로터 구성, 1-19, 1-24

플로터 재구성 참조

플로터 시험, 5-3, 3-10, 9-3

플로터 재구성, 6-1

플로터 주위의 공간, 1-8

플로터 청소, 7-9

플로터의 위치, 1-8

플로터의 치수, 10-4

핀 아웃, 10-8, 10-11

필름, 10-2

필름, 표시등, 8-3

ㅎ

해상도(인쇄), 10-3

형식 승인, 10-12, 10-15

회전

소프트웨어와 대화, 3-9

자르기, 3-9

흑백/칼라 전환, 3-13, 3-14

흑백으로 칼라 출력, 3-13, 3-14

설명서 구성도

HP DesignJet 330/350C 플로터 사용자를 위한 설명서

플로터 설정과 사용

플로터 조립 방법

반침대와 롤 용지
공급장치의 조립 설명
서(롤 용지 공급 장치
세트와 함께 제공)

사용자 설명서
(C4699-90032)
(고객 주문 번호
C4699-90092)

요약 설명서
(C4699-90022)
(고객 주문 번호
C4699-90092)

응용 소프트웨어 사용

HP CAD Plotters:
Software/Hardware
Guide

CAD Software
Application Notes
(C4699-90080)

AutoCAD Drivers
HP Plotters
document

Microsoft Windows
Driver for
HP Plotters:
Installer's Guide

지원

Hewlett-Packard
휴렛팩커드 지원
서비스

프로그램머 참조 설명서

The HP-GL/2 and
HP RTL Reference
Guide
(5959-9733)

The Product Comparison Guide for HP
Languages on HP Plotters and Large-Format
Printer
(5959-9734)

PJL Technical
Reference Manual
(부품번호
5010-3997)



이 설명서는 플로터와 함께 제공됩니다.



이 설명서는 따로 주문할 수 있습니다.(자세한 설명은 제 10 장의
'부속품 주문 방법'을 참조하십시오.)



이 설명서는 플로터와 함께 제공되지만 따로 주문할 수 있습니다.



C4699-90092

고객 주문번호 : C4699-90092

설명서 부품 번호 : C4699-90032

제1판 1996년 5월

Printed in Singapore
Korean